

VITHRA-JK



DESCRIZIONE

LE TRATTE DI SENSORI VITHRA SONO PERSONALIZZATE SECONDO LE NECESSITÀ DEL CLIENTE. NEL CASO FOSSE NECESSARIA UGUALMENTE UNA GIUNZIONE SUL CAMPO, È OBBLIGATORIO UTILIZZARE L'ACCESSORIO VITHRA-JK. CONSISTE IN UN KIT DI GIUNZIONE CHE PERMETTE UNA GIUNTA STABILE E DURATURA NEL TEMPO, SCHERMATA ED IMMUNE CONTRO EVENTUALI DISTURBI ESTERNI.

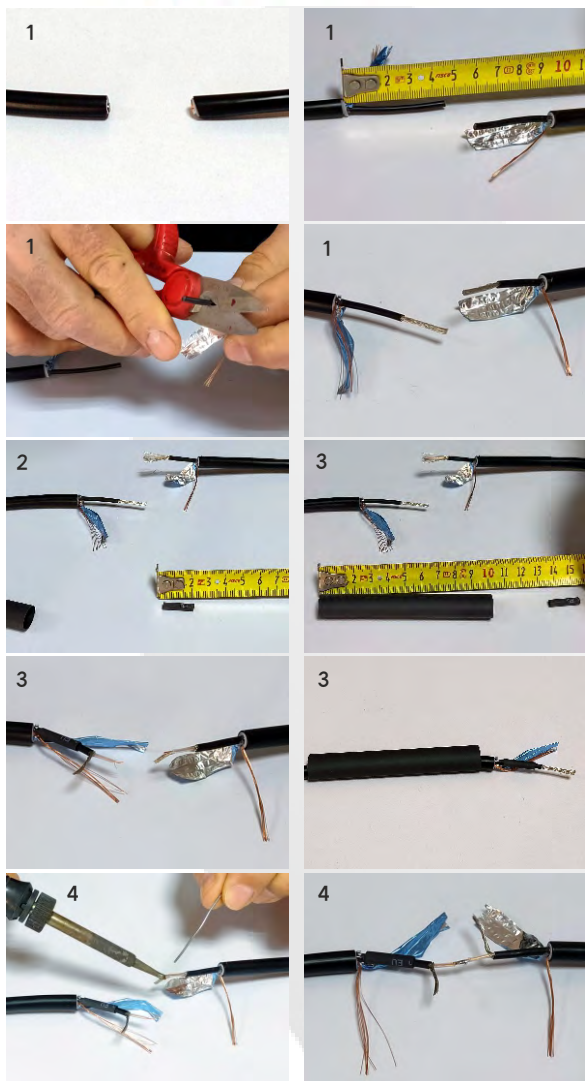


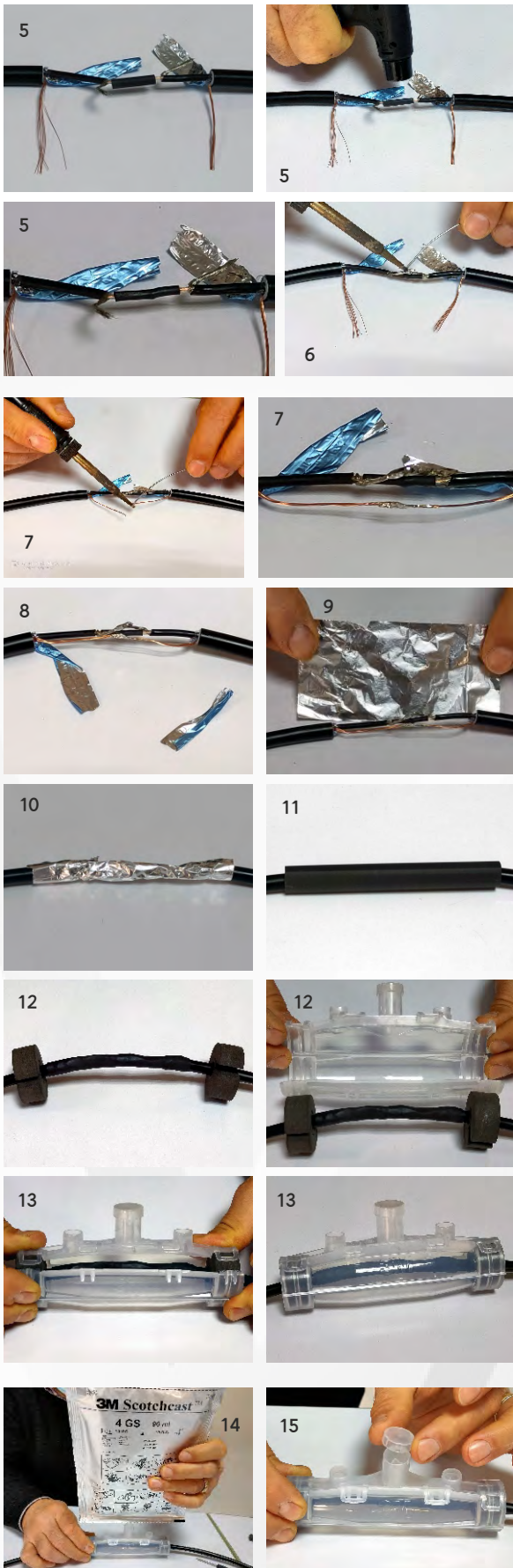
MATERIALE NECESSARIO

- KIT DI GIUNZIONE VITHRA-JK
- GUAINA TERMORESTRINGENTE PER ANIMA COASSIALE E CAVO
- FOGLIO DI ALLUMINIO (TIPO DOMOPAK)
- FORBICI
- ACCENDINO O RISCALDATORE PER LA GUAINA
- SALDATORE E STAGNO

ISTRUZIONI

1. SPELLARE I CAVI PER CIRCA 5 CM E IL CAVO COASSIALE PER CIRCA 3 CM.
2. TAGLIARE 2 CM DI TERMORESTRINGENTE PICCOLO E INSERIRLO NEL CAVO COASSIALE.
3. TAGLIARE 10 CM DI TERMORESTRINGENTE GRANDE E INSERIRLO NEL CAVO.
4. UNIRE E SILDARE INSIEME IL CENTRALE DEI CAVI COASSIALI.
5. POSIZIONARE IL TERMORESTRINGENTE PICCOLO E RISCALDARLO PER FARLO ADERIRE.
6. UNIRE E SILDARE INSIEME LA SCHERMATURA DEI CAVI COASSIALI.
7. UNIRE E SILDARE INSIEME LA TRECCIA DI DRENAGGIO DEI CAVI.
8. RIMUOVERE I RESIDUI DELL'ARMATURA DEL CAVO.
9. TAGLIARE UNA QUANTITÀ SUFFICIENTE DI FOGLIO DI ALLUMINIO.
10. AVVOLGERE IL FOGLIO DI ALLUMINIO PER FORMARE UN CILINDRO ADERENTE ALLA SCHERMATURA.
11. POSIZIONARE IL TERMORESTRINGENTE GRANDE E RISCALDARLO PER FARLO ADERIRE.
12. POSIZIONARE I GOMMINI DEL KIT DI GIUNZIONE ALLA DISTANZA CORRETTA PER ESSERE ACCOLTI NELLA PROPRIA SEDE.
13. CHIUDERE IL CONTENITORE DEL KIT DI GIUNZIONE FACENDO AGGANCIARE LE RELATIVE ALETTE.
14. MANIPOLARE E INSERIRE LA RESINA ALL'INTERNO DEL CONTENITORE DEL KIT DI GIUNZIONE.
15. INSERIRE IL TAPPO DI CHIUSURA.
16. QUANDO IL LIQUIDO DIVENTA BLU LA RESINA È SOLIDIFICATA.





DETTAGLI

- RESINA ELETTRICA A BASE EPOSSIDICA AD ALTE PRESTAZIONI. PRIVA DI ISOCIANATI, ALOGENI, SOSTANZE ESTREMAMENTE PREOCCUPANTI (SVHC) E SOSTANZE CLASSIFICATE COME CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE
- L'ESCLUSIVO CAMBIO DI COLORE INDICA E GARANTISCE LA CORRETTA MISCELAZIONE DELLA RESINA E LA SUA POLIMERIZZAZIONE
- OTTIMA IDROFOBICITÀ DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE
- INSTALLAZIONE RAPIDA E PULITA GRAZIE AL BECCUCCIO DI EROGAZIONE INTEGRATO
- TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE PIÙ RAPIDI RISPETTO ALLA RESINA POLIURETANICA
- ELEVATA PROTEZIONE MECCANICA CON IL MAGGIOR GRADO DI ISOLAMENTO ELETTRICO PER APPLICAZIONI PROFESSIONALI.

LA RESINA 3M SCOTCHCAST 4 GS FORMATO B È UNA RESINA ELETTRICA A BASE EPOSSIDICA BICOMPONENTE (200 ML) PER LA GIUNZIONE DI CAVI, PRIVA DI SOSTANZE CLASSIFICATE COME CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE. L'ESCLUSIVA FORMULAZIONE 3M CAMBIA COLORE QUANDO VIENE MISCELATA CORRETTAMENTE E QUANDO LA RETICOLAZIONE È COMPLETATA. LA RESINA OFFRE UN'OTTIMA IDROFOBICITÀ DURANTE IL PROCESSO DI POLIMERIZZAZIONE. DOTATA DELL'INNOVATIVO BECCUCCIO DI EROGAZIONE PER UN'APPLICAZIONE RAPIDA E PULITA.

LA BUSTA DI RESINA ELETTRICA A BASE EPOSSIDICA DI QUALITÀ SUPERIORE PER USO GENERICO 3M SCOTCHCAST 4 GS, PRIVA DI SOSTANZE CLASSIFICATE COME CANCEROGENE, MUTAGENE O TOSSICHE PER LA RIPRODUZIONE, È ADATTA PER L'ISOLAMENTO ELETTRICO E LA PROTEZIONE MECCANICA DI GIUNTI ELETTRICI IN APPLICAZIONI FINO A UN MASSIMO DI 1 KV. LA RESINA 3M SCOTCHCAST 4 GS OFFRE UN'OTTIMA IDROFOBICITÀ DURANTE IL PROCESSO DI POLIMERIZZAZIONE NONCHÉ LA CARATTERISTICA ESCLUSIVA DI CAMBIARE COLORE QUANDO LA RESINA VIENE CORRETTAMENTE MISCELATA E QUANDO LA SUA RETICOLAZIONE È COMPLETATA. LA RESINA 3M SCOTCHCAST 4 GS È CONFORME ALLO STANDARD CENELEC HD631.1 S2 E ALLE DIRETTIVE UE 2002/95/CE (ROHS) E UE 1907/2007/CE (REACH), GARANTENDO COSÌ IL MAGGIOR GRADO DI ISOLAMENTO ELETTRICO PER APPLICAZIONI PROFESSIONALI. APPLICAZIONE RAPIDA E PULITA GRAZIE AL NUOVO BECCUCCIO BREVETTATO 3M INTEGRATO NELLA BUSTA DI RESINA. IL DISPOSITIVO DI APERTURA DELLA BUSTA È INCLUSO NELLA CONFEZIONE.

SPECIFICHE TECNICHE

- APPLICAZIONE TENSIONE: BASSA TENSIONE
- APPLICAZIONI: SIGILLATURA, ISOLAMENTO ELETTRICO E PROTEZIONE MECCANICA
- CONFORMITÀ A ROHS PER L'UE: SI
- DUREZZA: 82 SHORE D
- MATERIALE: EPOSSIDO
- PESO NETTO (UNITÀ METRICHE): 268 G
- TEMPERATURA OPERATIVA MASSIMA (CELSIUS): 110°C
- TEMPO DI GELIFICAZIONE: 25 MINUTES 73°F (23°C)
- TENSIONE NOMINALE: 0.6/1 KV